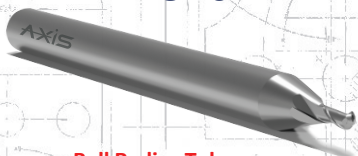


2 Flute Ballnose End Mills

B970

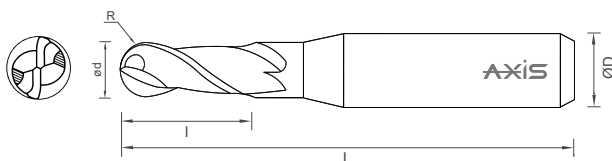
B870



Ball Radius Tolerance

B970 : ± 0.005 (R 0.10 - R 1.50)
± 0.010 (R 2.00 - R 3.00)

B870 : ± 0.003 (R 0.10 - R 1.50)
± 0.005 (R 2.00 - R 3.00)



B870

Geometry suitable for profile milling of variety of materials like Cast Iron, Steel, Stainless Steel, Non-ferrous, Titanium and Nickel Alloys

Precisely controlled tool features for high precision machining requirements

Centre cutting geometry with advanced features for extended tool life, reduced chatter and improved part quality

Precisely controlled ball radii and line form

High performance ultra fine carbide substrate developed specifically for mICRO tooling applications

Next Gen coatings suitable for the application material

Proprietary pre and post coating *MMP Superfinishing* for enhanced coating productivity

Geometrie geeignet für das Kopierfräsen einer Vielzahl von Materialien wie Gusseisen, Stahl, Edelstahl, Nichteisen, Titan- und Nickellegierungen

Präzise kontrollierte Werkzeugeigenschaften für die Anforderungen an die Präzisionsbearbeitung

Zentrumschnittgeometrie mit fortschrittlichen Eigenschaften für eine längere Werkzeugstandzeit, ruhigen Lauf und dadurch verbesserte Teilequalität

Präzise kontrollierte Kugelradien und Linienform

Hochleistungsfähiger, ultrafeiner Hartmetallwerkstoff, der speziell für Mikrowerkzeuganwendungen entwickelt wurde

Moderne NexGen-Beschichtungen abgestimmt auf das Anwendungsmaterial

Unternehmenseigenes - MMP-Superfinish-Verfahren zur Gewährleistung einer verbesserten Schichthftung und optimaler

R	ød h10	l	L	ØD h6
0.10	0.20	0.20	38.00	3.00
		0.40		
0.15	0.30	0.30	38.00	3.00
		0.60		
0.20	0.40	0.40	38.00	3.00
		0.80		
0.25	0.50	0.50	38.00	3.00
		1.00		
0.30	0.60	0.60	38.00	3.00
		1.20		
0.35	0.70	0.70	38.00	3.00
		1.40		
0.40	0.80	0.80	38.00	3.00
		1.60		
0.45	0.90	0.90	38.00	3.00
		1.80		
0.50	1.00	1.00	38.00	3.00
		2.00		
0.60	1.20	2.40	38.00	3.00
		3.60		
0.70	1.40	2.80	38.00	3.00
		4.20		
0.75	1.50	3.00	38.00	3.00
		4.50		
0.80	1.60	3.20	38.00	3.00
		4.80		
0.90	1.80	3.60	38.00	3.00
		5.40		
1.00	2.00	4.00	38.00	3.00
		6.00		
1.25	2.50	5.00	38.00	3.00
		7.50		
1.50	3.00	6.00	50.00	6.00
		9.00		
2.00	4.00	8.00	50.00	6.00
		12.00		
2.50	5.00	10.00	50.00	6.00
		15.00		
3.00	6.00	12.00	50.00	6.00
		18.00		

World of mICRO Tools



www.axis-microtools.com