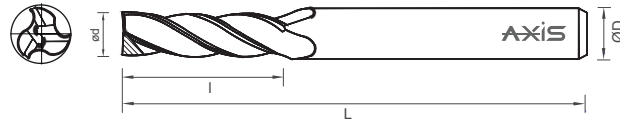


# 3 Flute End Mills

## E968



- Steel Low/Unalloyed
- Steel High Alloyed
- SS
- Cast Iron
- Non-Ferrous
- Titanium Alloy



- Z 3
- 30°
- AxiH-Ferro
- AXIS+ VVVV
- Edge Prep
- FORM HA  
DIN 6535

Versatile geometry for side, slot and surface milling of variety of materials such as Cast Iron, Steel, Non-ferrous and Titanium

Centre cutting geometry with advanced features for extended tool life, reduced chatter and improved part quality

Broad portfolio starting from Ø1.00mm and available in 2D to 5D cutting lengths

High performance ultra fine carbide substrate developed specifically for mICRO tooling applications

Next Gen coatings suitable for the application material

Proprietary pre and post coating MMP Superfinishing for enhanced coating productivity

Vielseitig einsetzbare Schneidengeometrie sowohl für das Säumen und Schlitzen wie aber auch für das Planfräsen. Eine Vielzahl von Materialien wie Gusseisen, Stahl, Nichteisen und Titan kann damit bearbeitet werden

Zentrumschnittgeometrie mit fortschrittlichen Eigenschaften für eine längere Werkzeugstandzeit, ruhigen Lauf und dadurch verbesserte Teilequalität

Breites Sortiment ab Ø 1mm in 2xD- bis 5xD-Schneidlängen verfügbar

Hochleistungs-Härrtall mit ultrafeinem Korn, welches speziell für die Mikrobearbeitung entwickelt wurde

Moderne NexGen-Beschichtungen abgestimmt auf das Anwendungsmaterial

Unternehmenseigenes - MMP-Superfinish-Verfahren zur Gewährleistung einer verbesserten Schichthftung und optimaler Spanabfuhr dank geringerer Reibung der polierten Flächen

ød h10	l	L	ØD h6
1.00	3.00	38.00	3.00
	5.00		
1.20	3.60	38.00	3.00
	6.00		
1.40	4.20	38.00	3.00
	7.00		
1.50	4.50	38.00	3.00
	7.50		
1.60	4.80	38.00	3.00
	8.00		
1.80	5.40	38.00	3.00
	9.00		
2.00	6.00	38.00	3.00
	10.00		
2.50	7.50	38.00	3.00
	10.00		
3.00	9.00	50.00	6.00
	12.00		
4.00	12.00	50.00	6.00
	16.00		
5.00	10.00	50.00	6.00
	15.00		
6.00	12.00	50.00	6.00
	18.00		

World of mICRO Tools



www.axis-microtools.com