



A versatile high performance drill crafted for super long drilling applications in Carbon & Alloy Steels, Cast Iron, Stainless Steel and Super Alloys

Four margin geometry to ensure balanced and precise drilling of deep holes

Wavy cutting edges and specially designed flute geometry for controlled chip formation and evacuation

Differentiated web construction supports excellent hole form and quality with efficient chip evacuation

High performance ultra fine carbide substrate developed specifically for mICRO machining applications

Finely honed cutting edge and highly polished flutes by *MMP Superfinishing* process provide superior edge strength, excellent chip evacuation, better coating adhesion and longer tool life

Ein vielseitig einsetzbarer Hochleistungsbohrer für die Tieflochbohrung von unlegiertem und legiertem Stahl, Gusseisen, Edelstahl und Superlegierungen

Vier-Fasen-Geometrie für eine ausgewogene und präzise Tieflochbohrung

Wellenförmige Schneidkanten und speziell konzipierte Schneidengeometrie für eine kontrollierte Spanbildung und -abfuhr

Die differenzierte Kernstärke unterstützt eine ausgezeichnete Bohrungsform und -qualität sowie eine effiziente Spanabfuhr

Hochleistungsfähiger, ultrafeiner Hartmetallwerkstoff, der speziell für die Mikrobearbeitung entwickelt wurde

Fein geschliffene Schneidkante und im MMP-Superfinishing-Verfahren hochglanzpolierte Schneiden für eine überlegene Kantenstärke, hervorragende Spanabfuhr und verbesserte Beschichtung

**World of mICRO Tools**

[www.axis-microtools.com](http://www.axis-microtools.com)

ød	l	L	ØD h6
0.80	12.00	55.00	3.00
0.90			
1.00			
1.10	16.00	55.00	3.00
1.20			
1.30			
1.40	18.00	55.00	3.00
1.50			
1.60			
1.70	26.00	65.00	3.00
1.80			
1.90			
2.00	26.00	65.00	4.00
2.10			
2.20			
2.30	33.00	75.00	4.00
2.40			
2.50			
2.60	40.00	80.00	4.00
2.70			
2.80			
2.90	42.00	80.00	4.00
3.00			
3.10			
3.20	45.00	90.00	4.00
3.30			
3.40			
3.50	52.00	90.00	4.00
3.60			
3.70			
3.80	60.00	100.0	6.00
3.90			
4.00			
4.10	65.00	108.0	6.00
4.20			
4.30			
4.40	72.00	108.0	6.00
4.50			
4.60			
4.70	78.00	120.0	6.00
4.80			
4.90			
5.00	78.00	120.0	6.00
5.10			
5.20			
5.30	78.00	120.0	6.00
5.40			
5.50			
5.60	78.00	120.0	6.00
5.70			
5.80			
5.90	78.00	120.0	6.00
6.00			