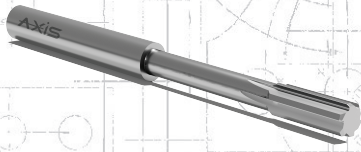


High Precision Reamers

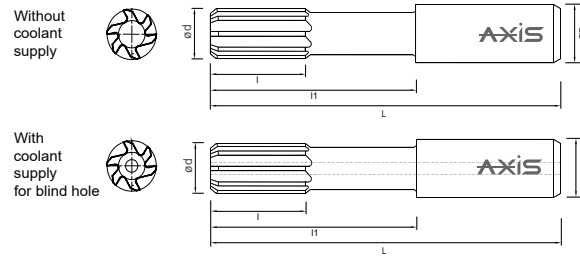
R90X
H90X



Dia Tolerance

Standard ±0.002mm
On Request ±0.001mm

- Steel
- SS
- Cast Iron
- Non-Ferrous
- Titanium Alloy
- Nickel Alloy



- AxIH-Ferro
- FORM HA
DIN 6535

A versatile reamer crafted to ream high Alloy Steels, Stainless Steels, Aluminium and other Non-ferrous material

Precisely controlled diameter and runout to meet high precision hole making requirements

For blind holes, availability of centre coolant holes ensures sufficient coolant pressure and volume. Thereby ensuring faster chip evacuation, heat dissipation leading to longer tool life with better dimensional control

Made from ultra fine grade carbide with a balanced mix of high toughness and excellent hardness

MMP Superfinishing to ensure better coating adhesion, better chip evacuation, reduced chip friction and better hole surface

Eine vielseitig einsetzbare Reibahle zum Reiben von hochlegiertem Stahl, Edelstahl, Aluminium und anderen Nichteisenmetallen. Präzise kontrollierter Durchmesser und Rundlauf, um die Anforderungen an Hochpräzisionsbohrungen zu erfüllen.

Bei Sacklochbohrungen sorgt eine zentrierte Kühlmittelzufuhr für ausreichenden Kühlmitteldruck und -volumen. Dadurch wird eine zügigere Span- und Wärmeabfuhr und somit längere Werkzeugstandzeiten und eine sichere Masshaltigkeit gewährleistet. Hergestellt aus ultrafeinem Hartmetall mit einer ausgewogenen Kombination aus hoher Zähigkeit und sehr hoher Härte.

MMP-Superfinishing-Verfahren zur Gewährleistung einer verbesserten Schichthaltung und optimaler Spanabfuhr dank geringerer Reibung der polierten Flächen.

Article		ød	l	l1	L	ØD h6	Flute Z
R9011	N.A	0.900 - 1.069	6.00	20.00	48.00	3.00	3
R9011	N.A	1.070 - 1.569	6.00	20.00	48.00	3.00	3
R9011	N.A	1.570 - 2.069	6.00	20.00	48.00	3.00	3
R9011	N.A	2.070 - 2.569	6.00	20.00	48.00	3.00	6
R9001	N.A	2.570 - 3.069	6.00	20.00	48.00	3.00	3
R9001	H9001	3.070 - 3.569	8.00	26.00	54.00	4.00	4
R9001	H9001	3.570 - 4.069	8.00	26.00	54.00	4.00	4
R9041	H9041	4.070 - 4.569	12.00	38.00	74.00	6.00	4
R9041	H9041	4.570 - 5.069	12.00	38.00	74.00	6.00	6
R9041	H9041	5.070 - 6.150	12.00	38.00	74.00	6.00	6
R9041	H9041	6.160 - 6.790	12.00	55.00	91.00	8.00	6
R9041	H9041	6.800 - 7.150	16.00	55.00	91.00	8.00	6
R9041	H9041	7.160 - 8.150	16.00	55.00	91.00	8.00	6
R9041	H9041	8.160 - 8.690	16.00	63.00	103.0	10.00	6
R9041	H9041	8.700 - 10.15	20.00	63.00	103.0	10.00	6
R9041	H9041	10.16 - 10.59	20.00	73.00	118.0	12.00	6
R9041	H9041	10.60 - 12.15	24.00	73.00	118.0	12.00	6
without coolant supply	with coolant supply						

World of mICRO Tools



www.axis-microtools.com