



A versatile drill crafted with good centering and keen cutting abilities for use across different materials and applications

Special point geometry for increased penetration centering with keen cutting abilities

Differentiated web taper for faster chip evacuation

Web thinned geometry for better centering and chip formation and evacuation

Made from ultra fine grade carbide with a balanced mix of high toughness and excellent hardness

Finely honed cutting edge and highly polished flutes by *MMP Superfinishing* process for superior edge strength, chip evacuation, better coating adhesion and longer tool life

Ein vielseitig einsetzbarer Bohrer mit guter Zentrierung und hervorragenden Schneideigenschaften für den Einsatz bei verschiedenen Materialien und Anwendungen

Spezielle Spitzengeometrie für eine erhöhte Eindringtiefe beim Zentrumschnitt

Differenzierte Kernverjüngung für sicherere Spanabfuhr

Geometrie mit verjüngtem Kern für eine verbesserte Zentrierung und Spanbildung / -abfuhr

Hergestellt aus ultrafeinem Hartmetall mit einer ausgewogenen Kombination aus hoher Zähigkeit und sehr hoher Härte

Hochpräzise Schneidkantenverrundung und im MMP-Superfinishing-Verfahren hochglanzpolierte Schneiden für eine überlegene Kantenstärke, Spanabfuhr, verbesserte Beschichtungshaftung und längere Werkzeugstandzeiten

World of mICRO Tools

www.axis-microtools.com

ød h6	l	L	ØD h6
0.30	1.50	38.00	3.00
0.31			
0.32			
0.33			
0.34			
0.35			
0.36			
0.37			
0.38			
0.39			
0.40	2.00	38.00	3.00
0.41			
0.42			
0.43			
0.44			
0.45			
0.46			
0.47			
0.48			
0.49			
0.50	2.50	38.00	3.00
0.51			
0.52			
0.53			
0.54			
0.55			
0.56			
0.57			
0.58			
0.59			
0.60	3.00	38.00	3.00
0.61			
0.62			
0.63			
0.64			
0.65			
0.66			
0.67			
0.68			
0.69			
0.70	4.00	38.00	3.00
0.71			
0.72			
0.73			
0.74			
0.75			
0.76			
0.77			
0.78			
0.79			
0.80			
0.81			

T311

ød h6	I	L	ØD h6
0.82	4.00	38.00	3.00
0.83			
0.84			
0.85			
0.86			
0.87			
0.88			
0.89			
0.90	5.00	38.00	3.00
0.91			
0.92			
0.93			
0.94			
0.95			
0.96			
0.97			
0.98			
0.99			
1.00			
1.01			
1.02			
1.03			
1.04			
1.05			
1.06			
1.07			
1.08			
1.09			
1.10	6.00	38.00	3.00
1.11			
1.12			
1.13			
1.14			
1.15			
1.16			
1.17			
1.18			
1.19			
1.20			
1.21			
1.22			
1.23			
1.24			
1.25			
1.26			
1.27			
1.28			
1.29			
1.30			
1.31			
1.32			
1.33			
1.34			
1.35			
1.36			
1.37			
1.38			
1.39			
1.40			
1.41			
1.42			
1.43			
1.44			
1.45			
1.46			
1.47			
1.48			
1.49			
1.50	8.00	38.00	3.00

ød h6	I	L	ØD h6
1.51	8.00	38.00	3.00
1.52			
1.53			
1.54			
1.55			
1.56			
1.57			
1.58			
1.59			
1.60			
1.61			
1.62			
1.63			
1.64			
1.65			
1.66			
1.67			
1.68			
1.69			
1.70			
1.71			
1.72			
1.73			
1.74			
1.75			
1.76			
1.77			
1.78			
1.79			
1.80			
1.81			
1.82			
1.83			
1.84			
1.85			
1.86			
1.87			
1.88			
1.89			
1.90			
1.91			
1.92			
1.93			
1.94			
1.95			
1.96			
1.97			
1.98			
1.99			
2.00	12.00	38.00	3.00
2.01			
2.02			
2.03			
2.04			
2.05			
2.06			
2.07			
2.08			
2.09			
2.10			
2.11			
2.12			
2.13			
2.14			
2.15			
2.16			
2.17			
2.18			
2.19			

T311

ød h6	l	L	ØD h6
2.20	12.00	38.00	3.00
2.21			
2.22			
2.23			
2.24			
2.25			
2.26			
2.27			
2.28			
2.29			
2.30			
2.31			
2.32			
2.33			
2.34			
2.35			
2.36			
2.37			
2.38			
2.39			
2.40			
2.41			
2.42			
2.43			
2.44			
2.45			
2.46			
2.47			
2.48			
2.49			
2.50			
2.51			
2.52			
2.53			
2.54			
2.55			
2.56			
2.57			
2.58			
2.59			
2.60			

ød h6	l	L	ØD h6
2.61	12.00	38.00	3.00
2.62			
2.63			
2.64			
2.65			
2.66			
2.67			
2.68			
2.69			
2.70			
2.71			
2.72			
2.73			
2.74			
2.75			
2.76			
2.77			
2.78			
2.79			
2.80			
2.81			
2.82			
2.83			
2.84			
2.85			
2.86			
2.87			
2.88			
2.89			
2.90			
2.91			
2.92			
2.93			
2.94			
2.95			
2.96			
2.97			
2.98			
2.99			
3.00			