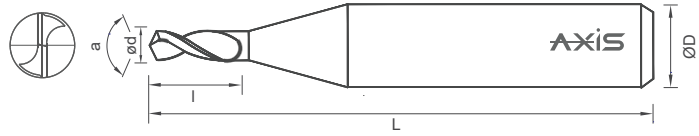


NC Pointing Drills

T580
T581



Dia Tolerance
 \varnothing 0.050 - 0.090mm - 0.005 / - 0.010
 \varnothing \geq 0.10mm - 0.010 / - 0.015



Stub flute length and thinner web ensures better positional accuracy

Provides accurate guide for subsequent drilling

Helps in drilling on angular surfaces without drill walking

Made from ultra fine grade carbide with a balanced mix of high toughness and excellent hardness

Eine kurze Schneidlänge und ein verjüngter Kern für eine verbesserte Positioniergenauigkeit

Ergibt präzise Führung für anschließendes Bohren

Ermöglicht das Anbohren auf schrägen Flächen ohne Bohrerwandel

Hergestellt aus ultrafeinem Hartmetall mit einer ausgewogenen Kombination aus hoher Zähigkeit und sehr hoher Härte

\varnothing d	l	L	\varnothing D h6	T580 a	T581 a
0.05	0.10	38.00	3.00	120°	90°
0.06					
0.07					
0.08					
0.09	0.20	38.00	3.00	120°	90°
0.10					
0.15					
0.20					
0.25	0.40	38.00	3.00	120°	90°
0.30					
0.35					
0.40					
0.45	0.60	38.00	3.00	120°	90°
0.50					
0.55					
0.60					
0.65	1.00	38.00	3.00	120°	90°
0.70					
0.75					
0.80					
0.85	1.20	38.00	3.00	120°	90°
0.90					
0.95					
1.00					
1.50	1.80	38.00	3.00	120°	90°
2.00					
2.50					
3.00					
4.00	2.50	38.00	3.00	120°	90°
5.00					
6.00					
6.00					
10.00	5.00	45.00	4.00	120°	90°
5.00					
6.00					

World of mICRO Tools



www.axis-microtools.com