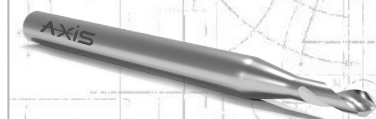


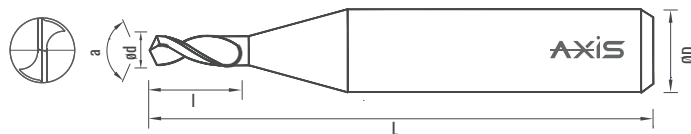
NC Pointing Drills

T580-SN
T581-SN



Dia Tolerance

ød 0.050 - 0.090mm - 0.005 / - 0.010
ød ≥ 0.10mm - 0.010 / - 0.015



Stub flute length and thinner web ensures better positional accuracy.

Provides accurate guide for subsequent drilling.

Helps in drilling on angular surfaces without drill walking.

Made from ultra fine grade carbide with a balanced mix of optimised toughness and hardness.



Eine kurze Schneidenlänge und ein verjüngter Kern für eine verbesserte Positioniergenauigkeit.

Ergibt präzise Führung für anschließendes Bohren.

Ermöglicht das Anbohren auf schrägen Flächen ohne Bohrerwandel.

Hergestellt aus ultrafeinem Hartmetall mit einer ausgewogenen Mischung aus optimierter Zähigkeit und Härte.

ød	l	L	ØD h6	T580 a	T581 a	Stock	
						Uncoated	Coated
0.05	0.1	38	3.00	120°	90°	•	•
0.06						•	•
0.07						•	•
0.08						•	•
0.09	0.2	38	3.00	120°	90°	•	•
0.10						•	•
0.15						•	•
0.20						•	•
0.25	0.4	38	3.00	120°	90°	•	•
0.30						•	•
0.35						•	•
0.40						•	•
0.45	0.6	38	3.00	120°	90°	•	•
0.50						•	•
0.55						•	•
0.60						•	•
0.65	1.0	38	3.00	120°	90°	•	•
0.70						•	•
0.75						•	•
0.80						•	•
0.85	1.2	38	3.00	120°	90°	•	•
0.90						•	•
0.95						•	•
1.00						•	•
1.50	1.8	38	3.00	120°	90°	•	•
2.00						•	•
2.50						•	•
3.00						•	•
4.00	2.5	38	3.00	120°	90°	•	•
5.00						•	•
6.00						•	•
8.00						•	•
10.00	5.5	38	3.00	120°	90°	•	•
12.00						•	•
12.00	10.0	45	4.00	120°	90°	•	•
			5.00			•	•
			6.00			•	•
			8.00			•	•
	14.0	50	8.00	120°	90°	•	•
			10.00			•	•
			12.00			•	•
						•	•

In Stock ● Not in Stock ○

World of mICRO Tools



www.axis-microtools.com