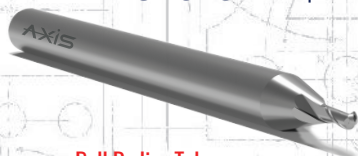


2 Flute Ballnose End Mills

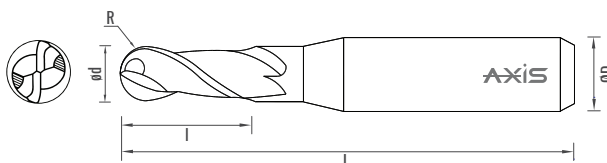
B970-SN
B870-SN On Request



Ball Radius Tolerance

B970 : ± 0.005 (R 0.10 - R 1.50)
 ± 0.010 (R 2.00 - R 3.00)

B870 : ± 0.003 (R 0.10 - R 1.50)
 ± 0.005 (R 2.00 - R 3.00)



B870



Geometry suitable for profile milling of variety of materials like Cast Iron, Steel, Stainless Steel, Non-ferrous, Titanium and Nickel Alloys.

Precisely controlled tool features for high precision machining requirements.

Centre cutting geometry with advanced features for extended tool life, reduced chatter and improved part quality.

Precisely controlled ball radii and line form.

High performance ultra fine carbide substrates tailored for mICRO mACHINING applications.

Next Gen coatings suitable for the application material.

Proprietary pre and post coating MMP Superfinishing for enhanced coating productivity.



Geometrie geeignet für das Kopierfräsen einer Vielzahl von Materialien wie Gusseisen, Stahl, Edelstahl, Nichteisen, Titan- und Nickellegierungen.

Präzise kontrollierte Werkzeugeigenschaften für die Anforderungen an die Präzisionsbearbeitung.

Zentrumschnittgeometrie mit fortschrittlichen Eigenschaften für eine längere Werkzeugstandzeit, ruhigen Lauf und dadurch verbesserte Teilequalität.

Präzise kontrollierte Kugelradien und Linienform.

Hochleistungsfähige ultrafeine Hartmetallsubstrate maßgeschneidert für Mikrobearbeitungsanwendungen.

Moderne NexGen-Beschichtungen abgestimmt auf das Anwendungsmaterial.

Unternehmenseigenes - MMP-Superfinish-Verfahren zur Gewährleistung einer verbesserten Schichthaftung und optimaler.

R	Ød h10	l	L	ØD h6	Stock	
					Uncoated	Coated
0.10	0.20	0.2	38	3.00	•	•
		0.4			•	•
0.15	0.30	0.3	38	3.00	•	•
		0.6			•	•
0.20	0.40	0.4	38	3.00	•	•
		0.8			•	•
0.25	0.50	0.5	38	3.00	•	•
		1.0			•	•
0.30	0.60	0.6	38	3.00	•	•
		1.2			•	•
0.35	0.70	0.7	38	3.00	•	•
		1.4			•	•
0.40	0.80	0.8	38	3.00	•	•
		1.6			•	•
0.45	0.90	0.9	38	3.00	•	•
		1.8			•	•
0.50	1.00	1.0	38	3.00	•	•
		2.0			•	•
0.60	1.20	2.4	38	3.00	•	•
		3.6			•	•
0.70	1.40	2.8	38	3.00	•	•
		4.2			•	•
0.75	1.50	3.0	38	3.00	•	•
		4.5			•	•
0.80	1.60	3.2	38	3.00	•	•
		4.8			•	•
0.90	1.80	3.6	38	3.00	•	•
		5.4			•	•
1.00	2.00	4.0	38	3.00	•	•
		6.0			•	•
1.25	2.50	5.0	38	3.00	•	•
		7.5			•	•
1.50	3.00	6.0	50	6.00	•	•
		9.0			•	•
2.00	4.00	8.0	50	6.00	•	•
		12.0			•	•
2.50	5.00	10.0	50	6.00	•	•
		15.0			•	•
3.00	6.00	12.0	50	6.00	•	•
		18.0			•	•

In Stock ● Not in Stock ○

World of mICRO Tools



www.axis-microtools.com