

3 Flute End Mills E968-SN



Versatile geometry for side, slot and surface milling of variety of materials such as Cast Iron, Steel, Non-ferrous and Titanium.

Centre cutting geometry with advanced features for extended tool life, reduced chatter and improved part quality.

Broad portfolio starting from Ø1.00mm and available in 2D to 5D cutting lengths.

High performance ultra fine carbide substrates tailored for mICRO mACHINING applications.

Next Gen coatings suitable for the application material.

Proprietary pre and post coating MMP Superfinishing for enhanced coating productivity.



Vielseitig einsetzbare Schneidengeometrie sowohl für das Säumen und Schlitten wie aber auch für das Planfräsen. Eine Vielzahl von Materialien wie Gusseisen, Stahl, Nichteisen und Titan kann damit bearbeitet werden.

Zentrumschnittgeometrie mit fortschrittlichen Eigenschaften für eine längere Werkzeugstandzeit, ruhigen Lauf und dadurch verbesserte Teilequalität.

Breites Sortiment ab Ø 1mm in 2xD- bis 5xD-Schneidlängen verfügbar.

Hochleistungsfähige ultrafeine Hartmetallsubstrate maßgeschneidert für Mikrobearbeitungsanwendungen.

Moderne NexGen-Beschichtungen abgestimmt auf das Anwendungsmaterial.

Unternehmenseigenes - MMP-Superfinish-Verfahren zur Gewährleistung einer verbesserten Schichthftung und optimaler Spanabfuhr dank geringerer Reibung der polierten Flächen.

Ød h10	l	L	ØD h6	Stock	
				Uncoated	Coated
1.00	3.0	38	3.00	•	•
	5.0			•	•
1.20	3.6	38	3.00	•	•
	6.0			•	•
1.40	4.2	38	3.00	•	•
	7.0			•	•
1.50	4.5	38	3.00	•	•
	7.5			•	•
1.60	4.8	38	3.00	•	•
	8.0			•	•
1.80	5.4	38	3.00	•	•
	9.0			•	•
2.00	6.0	38	3.00	•	•
	10.0			•	•
2.50	7.5	38	3.00	•	•
	10.0			•	•
3.00	9.0	50	6.00	•	•
	12.0			•	•
4.00	12.0	50	6.00	•	•
	16.0			•	•
5.00	10.0	50	6.00	•	•
	15.0			•	•
6.00	12.0	50	6.00	•	•
	18.0			•	•

In Stock ☒ Not in Stock ☐

World of mICRO Tools



www.axis-microtools.com