



A versatile high performance drill crafted for super long drilling applications in Carbon & Alloy Steels, Cast Iron, Stainless Steel and Super Alloys.

Four margin geometry to ensure balanced and precise drilling of deep holes.

Wavy cutting edges and specially designed flute geometry for controlled chip formation and evacuation.

Differentiated web construction supports excellent hole form and quality with efficient chip evacuation.

High performance ultra fine carbide substrates tailored for mICRO mACHINING applications.

Finely honed cutting edge and highly polished flutes by MMP Superfinishing process provide superior edge strength, excellent chip evacuation, better coating adhesion and longer tool life.



Ein vielseitig einsetzbarer Hochleistungsbohrer für die Tieflochbohrung von unlegiertem und legiertem Stahl, Gusseisen, Edelstahl und Superlegierungen.

Vier-Fasen-Geometrie für eine ausgewogene und präzise Tieflochbohrung.

Wellenförmige Schneidkanten und speziell konzipierte Schneidengeometrie für eine kontrollierte Spanbildung und -abfuhr.

Die differenzierte Kernstärke unterstützt eine ausgezeichnete Bohrungsform und -qualität sowie eine effiziente Spanabfuhr.

Hochleistungsfähige ultrafeine Hartmetallsubstrate maßgeschneidert für Mikrobearbeitungsanwendungen.

Fein geschliffene Schneidkante und im MMP-Superfinishing-Verfahren hochglanzpolierte Schneiden für eine überlegene Kantenstärke, hervorragende Spanabfuhr und verbesserte Beschichtung.

World of mICRO Tools



www.axis-microtools.com

ød h7	l	L	ØD h6	Stock
				Coated
0.80	12.0	55	3.00	●
0.90				●
1.00				●
1.10				○
1.20	16.0	55	3.00	○
1.30				○
1.40				○
1.50				○
1.60	18.0	55	3.00	●
1.70				○
1.80				○
1.90				○
2.00	26.0	65	3.00	○
2.10				○
2.20				○
2.30				○
2.40	26.0	65	4.00	●
2.50				○
2.60				○
2.70				○
2.80	40.0	80	4.00	○
2.90				○
3.00				●
3.10				○
3.20	42.0	80	4.00	○
3.30				○
3.40				○
3.50				●
3.60	45.0	90	4.00	○
3.70				○
3.80				○
3.90				○
4.00	52.0	90	4.00	○
4.10				○
4.20				○
4.30				○
4.40	60.0	100	6.00	○
4.50				○
4.60				●
4.70				○
4.80	65.0	108	6.00	○
4.90				○
5.00				○
5.10				●
5.20	72.0	108	6.00	○
5.30				○
5.40				○
5.50				○
5.60	78.0	120	6.00	●
5.70				○
5.80				○
5.90				○
6.00				○