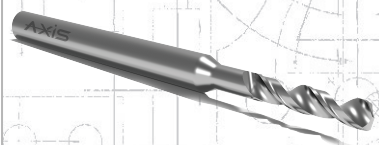
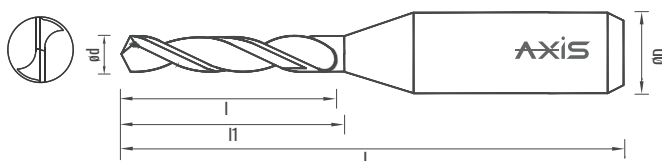


Reinforced Shank mICRO Drills T698-SN



Dia Tolerance

Uncoated : h6
Coated : ±0.003



A universal drill rendered with self centering & keen cutting abilities for use across different materials and applications.

Made from ultra fine grade carbide with a balanced mix of optimised toughness and hardness.

MMP Superfinishing process to ensure better coating adhesion, better chip evacuation and reduced friction of the chips.

Dimensions as per DIN 1899-A.



Ein universeller Bohrer mit Selbstzentrierung und hervorragenden Schneideigenschaften für den Einsatz bei verschiedenen Materialien und Anwendungen.

Hergestellt aus ultrafeinem Hartmetall mit einer ausgewogenen Mischung aus optimierter Zähigkeit und Härte.

MMP-Superfinishing-Verfahren zur Gewährleistung einer verbesserten Schichthaltung und optimaler Spanabfuhr dank geringerer Reibung der polierten Flächen.

Abmessungen gemäß DIN 1899-A.

World of mICRO Tools



www.axis-microtools.com

ød	l	l1	L	ØD h6	Stock	
					Uncoated	Coated
0.05	0.5	0.7	25	1.00	○	○
0.08					○	○
0.09					○	○
0.10					○	○
0.11					○	○
0.12					○	○
0.13	0.8	1.0	25	1.00	○	○
0.14					○	○
0.15					○	○
0.16	1.1	1.4	25	1.00	○	○
0.17					○	○
0.18					○	○
0.19					○	○
0.20	1.5	1.8	25	1.00	○	○
0.21					○	○
0.22					○	○
0.23					○	○
0.24	1.9	2.2	25	1.00	○	○
0.25					○	○
0.26					○	○
0.27					○	○
0.28					○	○
0.29					○	○
0.30	2.4	2.8	25	1.00	○	○
0.31					○	○
0.32					○	○
0.33					○	○
0.34					○	○
0.35					○	○
0.36					○	○
0.37					○	○
0.38					○	○

T698-SN

ød	l	l1	L	ØD h6	Stock	
					Uncoated	Coated
0.39	2.7	3.6	25	1.00	○	○
0.40					○	○
0.41					○	○
0.42					○	○
0.43					○	○
0.44					○	○
0.45					○	○
0.46					○	○
0.47					○	○
0.48					○	○
0.49	3.2	4.0	25	1.00	○	○
0.50					○	○
0.51					○	○
0.52					○	○
0.53					○	○
0.54	3.6	4.5	25	1.00	○	○
0.55					○	○
0.56					○	○
0.57					○	○
0.58					○	○
0.59					○	○
0.60					○	○
0.61	3.9	5.0	25	1.00	○	○
0.62					○	○
0.63					○	○
0.64					○	○
0.65					○	○
0.66					○	○
0.67					○	○
0.68	4.5	5.6	25	1.00	○	○
0.69					○	○
0.70					○	○
0.71					○	○
0.72					○	○
0.73					○	○
0.74					○	○

ød	l	l1	L	ØD h6	Stock	
					Uncoated	Coated
0.75	4.5	5.6	25	1.00	○	○
0.76	5.0	6.3	25	1.00	○	○
0.77					○	○
0.78					○	○
0.79					○	○
0.80					○	○
0.81	5.0	6.3	25	1.50	○	○
0.82					○	○
0.83					○	○
0.84					○	○
0.85					○	○
0.86	5.7	7.1	25	1.50	○	○
0.87					○	○
0.88					○	○
0.89					○	○
0.90					○	○
0.91					○	○
0.92					○	○
0.93					○	○
0.94					○	○
0.95					○	○
0.96	6.5	8.0	25	1.50	○	○
0.97					○	○
0.98					○	○
0.99					○	○
1.00					○	○
1.05					○	○
1.10	7.3	9.0	25	1.50	○	○
1.15					○	○
1.20	8.2	10.0	25	1.50	○	○
1.25					○	○
1.30					○	○
1.35	9.2	11.2	25	1.50	○	○
1.40					○	○
1.45					○	○
1.50					○	○

In Stock ● Not in Stock ○